

技术公告

声扬机电零部件即将符合



为了符合助听器行业的要求，也为了在2006年1月1日之前符合RoHS（有害物质限制）指令，声扬荣幸地宣布机电零部件部门的生产过渡将在2005年10月1日之前完成（除电缆生产以外，后者将在2006年1月1日之前完成）。

遵守RoHS指令已经引起部分零部件在材料与工艺方面的细微变化。认证是根据原材料供应商提供的信息以及所选原材料或零部件材料的能量分散X光屏蔽情况。

声扬已经对有关零部件进行了下列参数的测试

- 可加工性
- 焊接抗热性
- 可焊接性

无铅焊接的建议焊接温度/时间：

- 最高为 $350^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。时间最长为1秒，且至少距离零部件主体0.5mm。

请注意：各种焊铁在热稳定性方面存在大量差异，取决于品牌、工作环境和工艺。因此，上述最高建议温度为峰值温度，建议根据这个温度对焊铁进行调节。

建议无铅焊锡：

- SAC305 (Sn96.5%/Ag 3.0%/Cu 0.5%)

所有材料和/或工艺变化已经通过内部资格认证程序。

这项过渡不会影响订购过程或现有的零件编号。然而，为了区别符合RoHS和不符合RoHS的产品，声扬将在开始出货时对有关零部件进行标识。

考虑到上述情况，声扬认为改为无铅焊接或遵守RoHS指令对过程或产品不会造成严重影响。

如有任何问题，或需要有关上述情况的进一步信息，请与我们联系。也可联络当地机电零部件销售代表或发电子函件到 sonion.cqs@sonion.com

Dan Lundahl

质量经理

医疗部件业务单元